WYTWARZANIE STOPÓW METALI

OFERTA

Projektowanie procesów technologicznych wytwarzania metali i ich stopów w celu otrzymania produktów o określonych właściwościach, w tym:

- Topienie metali i ich stopów za pomocą pieca łukowego w atmosferze ochronnej
- Opracowanie i dobór optymalnych parametrów procesów obróbek cieplnych, m.in. homogenizacji, wyżarzania, starzenia, przesycania
- Obróbka plastyczna metali i ich stopów
- Badania oksydacji materiałów do zastosowań wysokotemperaturowych
- Charakteryzacja składu fazowego i mikrostruktury oraz testy właściwości mechanicznych wytworzonych stopów

INFRASTRUKTURA

- Piec łukowy Edmund Buhler GmbH AM 500 – topienie wsadu o masie do 500 g w temperaturze do 3500°C, dostępne różne wersje płyt tyglowych
- Piec poziomy jednostrefowy (rurowy) – możliwa obróbka cieplna w atmosferze ochronnej, maksymalna temperatura pracy ciągłej: 1310°C, średnica wewnętrzna rury roboczej: 150 mm, długość strefy grzejnej: 500 mm
- Piec muflowy – atmosfera powietrza, maksymalna temperatura: 1200 °C
- Walcarka elektryczna – zakres roboczy: od 10 mm do 1 mm
- Nożyce gilotynowe – maksymalna długość cięcia: 1320 mm

