WYTWARZANIE PRZYROSTOWE METALI

OFERTA

• Projektowanie CAD obiektów oraz optymalizacja ich geometrii przy wykorzystaniu oprogramowania inżynierskiego (Siemens NX, Magics Materialise, ANSYS)
• Optymalizacja parametrów procesu topienia laserowego w złożu proszku (ang. Powder Bed Fusion Laser Beam PBF-LB) nowych stopów metali oraz kompozytów metal-ceramika
• Prowadzenie procesów topienia laserowego w złożu proszku na urządzeniu wyposażonym w moduł grzewczy do 800°C, możliwość rozprowadzania nanoproszków
• Opracowywanie parametrów procesu topienia laserowego na materiałach klientów oraz na potrzeby urządzeń produkcyjnych w zakładach przemysłowych
• Modyfikacja powierzchni wytworzonych obiektów oraz ich charakteryzacja materiałowa (m.in. zgodność wymiarowa oraz obecność defektów)

INFRASTRUKTURA

• Laboratoryjne urządzenie do druku 3D w technologii topienia laserowego w złożu proszku Aconity 3D (Aconity mini)
• Reometr do analizy wielkości cząstek w zadanej temperaturze i wilgotności Anton Paar MCR 302e
• Analizator wielkości i sferyczności cząstek Kamika Mini 30
• Oprogramowanie Siemens NX, Magics Materialise, ANSYS

